

RTV-Silikone

Beständigkeitsliste

Die folgende Liste zeigt die Medienbeständigkeit von RTV- Silikone gegen Chemikalien, Gase und andere häufig vorkommende Stoffe.

Angaben zur Beständigkeit von anaerob härtenden Klebstoffen, Cyanacrylaten sowie von modifizierten Acrylaten sind auf Anfrage erhältlich.

Zeichenerklärung:

+	=	beständig
(+)	=	bedingt beständig
(-)	=	teilweise unbeständig
-	=	unbeständig
X	=	keine Informationen

Im nachfolgenden Abschnitt werden eine Reihe handelsüblicher Chemikalien aufgelistet und Angaben darüber gemacht, wie sich die Klebstoffe bei Kontakt mit diesen Substanzen verhalten. Die Beständigkeit der Produkte gegen Chemikalien kann durch zahlreiche Faktoren beeinflusst werden. Aus diesem Grund wird empfohlen, vor dem Einsatz eines Produkts stets Versuche durchzuführen, die die Kontaktbedingungen zwischen dem Produkt und der jeweiligen Flüssigkeit simulieren.

Chemikalienbeständigkeit

Häusliches Abwasser	(+)	Ammoniumphosphat,	+	Bariumsulfid	+
Acetaldehyde	+	dreiwertig		Bayol D	-
Acetamid	(+)	Ammoniumsalz	x	Benzaldehyde	-
Acetessigsäureethylester	(+)	Ammoniumsulfat	x	Benzin	-
Aceton	(+)	Ammoniumsulfid	-	Benzensulfonsäure	-
Acetophenon	-	Arnyl Acetate	-	Benzochlorid	x
Acetylaceton	-	Amylalkohol	-	Benzoessäure	(+)
Acetylchlorid	(-)	Amylborat	x	Benzol, Benzen	-
Acetylen	(+)	Amylchlorid	-	Benzophenon	x
Acetylentetrabromide	x	Amylchloronaphthalen	-	Benzylalkohol	x
Acrylsäureethylester	(+)	Amylnaphthalen	-	Benzylbenzoat	x
Acrylonitril	-	Anderol L-774 (Di-ester)	-	Benzylchlorid	-
Adipinsäure	x	Anderol L-826 (Di-ester)	-	Bier	+
Aero Lubriplate	(+)	Anderol L-829 (Di-ester)	-	Biphenyl	-
Aero Safe 2300	(-)	Ang-25 (Glyceral Ester)	(+)	Black Point 77	(-)
Aero Safe 2300W	(-)	Ang-25 (di-ester Base)	(+)	Bleichlösung	(+)
Aero Shell IAC	(+)	(TG749)		Borax	(+)
Aero Shell 7A Grease	(+)	Ammoniak, wasserfrei	(+)	Bordeauxbrühe	(+)
Aero Shell 17 Grease	(+)	Anilin	-	Borfluid (HEF)	-
Aero Shell 750	-	Anilinfarbstoffe	(-)	Borsäure	+
Aerozene 50	-	Anilinhydrochlorid	-	Bray GG-130	-
(50% Hydrazin,		Anilinöl	-	Brayco 719-R	(+)
50% UDMH)		AN-O-3 Stufe M	(+)	(VV-H-910)	
Alkazen	-	AN-O-6	-	Brayco 885	-
denaturierter Alkohol	+	AN-O-366	-	(Mil-L-6085)	
Alaun-NH ₃ Cr-K	+	AN-VV-O366b Hydr.	-	Brayco 910	-
Aluminiumacetat	-	Fluid		Bremsflüssigkeit, DOT 3	(+)
Aluminiumbromid	+	Ansulether	-	SR-6 Brennstoff	-
Aluminiumchlorid	(+)	Apfelsäure	(+)	SR-10 Brennstoff	-
Aluminiumfluorid	(+)	Aqua Regia, Königswasser	-	Typ I Brennstoff	-
Aluminiumnitrat	(+)	Argon	(+)	(MIL-S-3136)	
Aluminiumphosphat	+	Aroclor 1248	(+)	Typ II Brennstoff	-
Aluminiumsalz	+	Aroclor 1254	(-)	(MIL-S-3136)	
Aluminiumsulfat	+	Aroclor 1260	+	Typ III Brennstoff	-
Ambrex 33 Mobil	-	Aromat. Brennstoff 50%	-	(MIL-S-3136)	
Ameisensäure	(+)	Arsensäure	+	Bret 710	-
Ameisensäureethylester	x	Arsenrichlorid	x	Brom-113	-
Amine, gemischt	(+)	Äsphalt	-	Brom-114	-
Ammoniak, wasserfrei	(-)	ASTM Oil#1	+	Brom	-
(Flüssig)		ASTM Oil#2	-	Brom, wasserfrei	(-)
Ammoniakgas, kalt	+	ASTM Oil#3	(-)	Brombenzen	-
Ammoniakgas, heiss	+	ASTM Oil#4	-	Bromchlor, Trifluoethan	-
Ammoniak und Lithium	-	ASTM Referenzbrennstoff	-	Brommethan	x
metallartige Lösung		A		Brompentafluorid	-
Ammoniumcarbonat	x	ASTM Referenzbrennstoff	-	Bromtrifluorid	-
Ammoniumchlorid, Salmiak	x	B		Bromwasser	-
Ammoniumhydroxid	+	ASTM Referenzbrennstoff	-	Bromwasserstoffsäure	-
(Konzentriert)		C		Bromwasserstoffsäure 40%	-
Ammoniumnitrat	x	ATL-857	-	Bunkeröl	(+)
Ammoniumnitrit	(+)	Atlantic Dominion F	-	Butadien	-
Ammoniumpersulfat	x	Aurex 903R Mobil	-	Butan	-
Lösung		Automatikgetriebeöl	(+)	Butan 2,2-Dimethyl	-
Ammoniumpersulfat	x			Butan 2,3-Dimethyl	-
10%		Baumwollsamöl	+	Butanol (Butylalkohol)	(+)
Ammoniumphosphat	+	Bardol B	-	1-Buten, 2-Ethyl	-
Ammoniumphosphat	+	Bariumchlorid	+	Butter	+
einwertig		Bariumhydroxid	+	Buttersäure	x
Ammoniumphosphat	+	Bariumsalz	+	Butylacetat	-
zweiwertig		Bariumsulfat	+	Butylacetylricinoleat	x

Butylacrylat	x	Chlorox	+	Dichlobenzen	-
Butylalkohol	(+)	O-Chlorpheno	-	Dichlorbutan	-
Butylamin	(+)	Chlorschwefelsäure	-	Dichlorisopropylether	-
Butylbenzoat	x	Chlortrifluorid	-	Dichlormethan	-
Butylbutyrat	x	Chlorwasserstoffsäure/ Salzsäure Heiss 37%	-	Dichlormethan	-
Butylcarbinol	-	Chlorwasserstoffsäure/ Salzsäure Kalt 37%	(+)	Dicyclohexylamin	x
Butylcellosolve	x	Chlorwasserstoffsäure/ Salzsäure 3 Molar	-	Dielektrische Flüssigkeit	-
Butylcellosolve Adipinat	(+)	Chlorwasserstoffsäure/ Salzsäure, Konzentriert	-	Dieselöl	-
Butylether	-	Chromalaun	+	Di-ester Lubricant MIL-L-7808	-
Butylen	-	Chromsäure	(-)	Di-ester Synthetic Lubricants	-
Butyloleat	x	Chromschichtlösung	(+)	Diethylamin	(+)
Butylstearat	x	Chromoxid, 88 Wt. % wässrige Lösung	(+)	Diethylbenzen	-
Butyraldehyd	-	Circo Light, Prozessoröl	-	Diethylether	-
Calcine Liquors	x	Citronensäure	+	Diethylsebacat	(+)
Calciumacetat	-	City Service	-	Diethylenglukol	(+)
Calciumcarbonat	+	Koolmotor - AP Gear	-	Difluordibrommethan	-
Calciumchlorid	+	Oil 140 - E.P. Lube	-	Diisobutylene	-
Calciummchlorid	+	City Service	-	Diisocetylsebacat	(-)
Calciumcyanid	+	Pacemaker #2	-	Diisopropylbenzen	x
Calciumhydrogensulfid	+	City Service #65, #120, #250	-	Diisopropylketon	-
Calciumhydroxid	+	Cobaltchlorid	(+)	Dimethylanilin	x
Calciumhypochlorid	x	Cobaltchlorid, 2N	(+)	Dimethylether	+
Calciumhypochlorit	(+)	Coliche Liquors	-	Dimethylformamid	(+)
Calciumnitrat	(+)	Convelex 10	-	Dimethylphthalat	x
Calciumphosphat	+	Coolanol (Monsanto)	-	Dinitrotoluen	U
Calciumsulfid	(+)	Coolanol 45 (Monsanto)	-	Diocetylphthalat	(-)
Calciumsilikat	x	Cresol	-	Diocetylsebacat	(-)
Calciumsulfid	(+)	Cumen	-	Dioxan	-
Calciumthiosulfat	+	Cyanwasserstoffsäure Blausäure	(-)	Dioxolan	-
Calichlauge	(+)	Cyclohexan	-	Dipenten	-
Carbamate	x	Cyclohexanon	-	Diphenyloxid	(-)
Carbitol	(+)	P-Cymen	-	Dow Chemical 50-4	x
Rohe Carbonsäure	-	D2O, Deuteriumoxid	-	Dow Chemical ET378	-
Cellosolve	-	schweres Wasser	+	Dow Chemical ET588	x
Cellosolveacetat	-	Dampf, unter 350°F	-	Dow Corning-3	(-)
Cellosolvebutyl	-	Dampf, über 350°F	-	Dow Corning-4	(-)
Celluguard	+	Decalin	-	Dow Corning-5	(-)
Cellulube A60	x	Decan	(+)	Dow Corning-11	(-)
(Now Fyrquell)		Delco Bremsflüssigkeit	(-)	Dow Corning-33	(-)
Cellulube 90, 100, 150, 220, 300, 500	+	Dextron	(+)	Dow Corning-44	(-)
Cellutherm 2505A	-	Diaceton	-	Dow Corning-55	(-)
Cetane (Hexadecan)	-	Diacetonalkohol	-	Dow Corning-200	(-)
Chlor, trocken	-	Diazinon	-	Dow Corning- 220	(-)
Chlor, flüssig	x	Dibenzylether	-	Dow Corning-510	(-)
Chloracetone	-	Dibenzylsebacat	(-)	Dow Corning-550	(-)
Chlorbenzen	-	Dibromethylbenzen	-	Dow Corning-704	x
Chlorbenzen (Mono)	-	Dibutylamin	(-)	Dow Corning-705	x
Chlorbrommethan	-	Dibutylether	-	Dow Corning-710	(-)
Chloressigsäure	x	Dibutylphthalat	(+)	Dow Corning-1208	(-)
Chlorextol	-	Dibenzylsebacat	(+)	Dow Corning-4050	(-)
Chlordodecan	-	O-Dichlorobenzen	-	Dow Corning-6620	(-)
Chlorodane	-	P- Dichlorobenzen	-	Dow Corning-F60	(-)
Chlordioxid	x			Dow Corning- F61	(+)
Chlordioxid	x			Dow Corning- XF60	(-)
(8% Cl als NaClO2 in Lösung)				Dow Guard	+
Chloropren	-			Dowtherm Oil	(+)
Chloroform	-				
O-Chloronaphthalen	-				
1-Chlor 1-Nitro Ethan	-				
Chlorotoluen	-				

Dowtherm A or E	-	Ethyloxalat	-	Freon, 113	-
Dowtherm 209, 50% Lösung	(-)	Ethylphenylether	-	Freon, 114	-
DTE Leichtöl	-	Ethylpentachlorbenzol	-	Freon, 114B2	-
Dimethylhydrazin, Asymmetrisches	-	Ethylsilicate	x	Freon, 115	-
Eisentrichlorid	(+)	Exxon Brennstoff 208	-	Freon, 142b	x
Eisentrinitrat	(-)	Exxon Golden Gasoline	-	Freon, 152b	x
Eisentrisulfat	(+)	Exxon Motoröl	(+)	Freon, 218	x
Eisessig	(+)	Exxon Transmission Fluid (Typ A)	(+)	Freon, C316	x
Elco 28-EP Schmierstoff	(+)	Exxon WS3812 (MILL-7808A)	-	Freon, C318	x
Elektrolytflüssigkeit, Chrom	-	Exxon XP90-EP Schmierstoff	-	Freon, 502	-
Elektrolytflüssigkeit, Andere	-	F-60 Fluid	-	Freon, BF	-
Entwicklerflüssigkeit	+	(Dow Corning)	-	Freon, MF	-
Epichlorohydrin	-	F-61 Fluid	-	Freon, TF	-
Erdgas, Naturgas	+	(Dow Corning)	-	Freon, TA	+
Esam-6 Fluid	x	Farbverdünner, Duco	-	Freon, TC	-
Essig	+	Tierisches Fett	(+)	Freon, TMC	(-)
Essigsäure, Hot high pressure	(-)	Fettsäure	(-)	Freon, T-P35	+
Essigsäure 5%	+	Fichtenöl	+	Freon, T-WD602	-
Essigsäure 30%	+	Fischöl	+	Freon, PCA	-
Essigsäureanhydrid	(-)	Fluor	-	Freon, Fumarsäure	(+)
Erdnussöl	+	Fluoreszierender Cyklischer Ether	x	Furan	x
Erdöl, roh	-	Fluorkieselsäure	x	Furfural	-
Erdöl, unter 250 °F	(+)	Fluorkohlenwasserstoff	+	Furfuraldehyd	-
Erdöl, unter 250 °F	-	Fluorkohlenwasserstofföl	x	Furfurylalkohol	-
Esstic 42, 43	-	Fluorobenzene	-	Furfurylalkohol	-
Ethan	-	Fluoroborsäure	x	Fyrquel A60	(-)
Ethanol	(+)	Fluorolube	+	Fyrquel 90, 100, 150, 220, 300, 500	+
Ethanolamin	(+)	Fluorwasserstoff wasserfrei	x	Gallussäure	-
Ethen, Ethylen	x	Fluorwasseressigsäure 65% Max. kalt	-	Gelatine	+
Ether	-	Fluorwasseressigsäure 65% Min. kalt	-	Generatorgas	(+)
Ethylacetat	(+)	Fluorwasseressigsäure 65% Max. heiss	-	Gerbsäure	(+)
Essigsäureethylester	-	Fluorwasseressigsäure 65% Min. heiss	-	Gerbsäure, 10%	(+)
Ethylacrylsäure	-	Formaldehyd	(+)	Girling Bremsflüssigkeit	x
Ethylalkohol	(+)	Freon, 11	-	Glaubersalz	x
Ethylbenzol	-	Freon, 12	-	Glukose	+
Ethylbenzoat	-	Freon, 12 and ASTM-Oil #2 (50/50 Mixture)	-	Glycerol	+
Ethylbromid	x	Freon, 12 und ASTM-Öl #2 (50/50 Gemisch)	-	Glykol	+
Ethylcellosolve	-	Freon, 13	-	Grüne Sulfatlauge	+
Ethylcellulose	(-)	Freon, 13BI	-	Gulfcrown Grease	-
Ethylchlorid	-	Freon, 14	-	Gulf Endurance Oil	-
Ethylchlorcarbonat	-	Freon, 21	-	Gulf FR Fluids (Emulsion)	-
Ethylchlorformiat	-	Freon, 22	-	Gulf FRG-Fluids	+
Ethylcyclopentan	-	Freon, 22 und ASTM-Öl #2 (50/50 Gemisch)	-	Gulf FRP-Fluids	+
Ethylenchlorid	-	Freon, 31	-	Gulf Harmony Oils	-
Ethylenchlorhydrin	(-)	Freon, 32	-	Gulf High Temperature Grease	-
Ethylendiamin	+	Freon, 112	-	Gulf Legion Oils	-
Ethylen dibromid	-			Gulf Paramount Oils	-
Ethylen dichlorid	-			Gulf Security Oils	-
Ethylenglukol	+			Halothan	-
Ethylenoxid	-			Halowax Öl	-
Ethylentrichlorid	-			Hannifin Lube A	(+)
Ethylether	-			HEF-2	-
Ethylhexanol	(+)			(Energiereicher Brennstoff)	-
Ethylhydrosulfid	(-)			Heizöl	-
Ethylmethylketon (MEK)	-			Heizöl mit Säurecharakter+	+
Ethylmethylketonperoxid	(+)			Heizöl #6	+
				Helium	+

Hexan	-	JP 4 (MIL-J-5624)	-	chemische Reinigung	
Hexanal	(+)	JP 5 (MIL-J-5624)	-	Chlorierte Lösungsmittel, trocken	-
N-Hexan-1	U	JP 6 (MIL-J-25656)	-	Chlorierte Lösungsmittel, flüssig	-
Hexylalkohol	(+)	JP X (MIL-J-25604)	-	Luft - unter 300°F	+
Hilo MS #1	(-)			Luft - unter 300°F	+
Hochofengas, Gichtgas	+	Kaliumacetat	-	MCS 312	+
Hoch zähflüssiger Schmiermittel, U4	+	Kaliumchlorid	+	MCS 352	(-)
Hoch zähflüssiger Schmiermittel, H2	+	Kaliumcyanid	+	MCS 463	(-)
Holzöl	-	Kaliumdichromat	+	Magnesiumchlorid	+
Chinesisches Holzöl	-	Kaliumhydroxid	(-)	Magnesiumhydroxid	
Holzgeist, Methanol	+	Kaliumkupfercyanid	+	Magnesiumsalz	+
Houghto-Safe 271 (Water and Glycol Base)	(+)	Kaliumnitrat	+	Magnesiumsulfat	+
Houghto-Safe 620 (Water/Glycol)	(+)	Kaliumsalz	+	Magnesiumsulfid	+
Houghto-Safe 1010, Phosphate Ester	(-)	Kaliumsulfat	+	Maisöl	+
		Kaliumsulfid	+	Malathion	-
		Karbolsäure	-	Maleinsäure	x
		Kel F Liquids	+	Maleinsäureanhydrid	x
		Kerosin	-	Mesityloxid (Keton)	-
		Keystone #87	-	Methan	-
		HX-Grease	-	Methanol	+
Houghto-Safe 1055, Phophater Ester	(-)	Weisses Kieferöl	-	Methylacetat	-
Houghto-Safe 1120, Phosphate Ester	(-)	Kohlenstoffdisulfid	x	Methylacetacetat	(+)
Houghto-Safe 5040 (Water/Oil Emulsion)	(-)	Kohlendioxid, trocken	(+)	Methyl Acrylate	-
		Kohlendioxid, flüssig	(+)	Methylacrylsäure	-
		Kohlendisulfid	-	Methylalkohol	+
		Kohlenmonoxid	+	Methylbenzoat	-
Hydrauliköl (Erdölbasis)	(-)	Kohlenstofftetrachlorid	-	Methylbutylketon	-
Hydrazin	(-)	Kohlensäure	+	Methylcarbonat	-
Hydrazin, wasserfrei	x	Kohlenwasserstoff (gesättigt)	-	Methylcellulose	-
Hydro-Drive, MIH-50 (Erdölbasis)	(+)	Kokosnussöl	+	Methylchlorid	-
Hydro-Drive, MIH-10 (Erdölbasis)	(+)	Kaffee	+	Methylchlorameisen-säureester	-
Hydrolube-Water/Ethylene Glycol	(+)	Koksgas	(+)	Methyl D-Bromid	-
		Kreosot, Holz	-	Methylcyclopentan	-
		Kupferacetat	-	Methylformiat	(+)
		Kupferchlorid	+	Methylisobutylketon (MIBK)	-
		Kupfercyanid	+	Milch	+
		Kupersalz	+	Milchsäure	+
		Kupersulfat	+	Milchsäure, Kalt	x
		Kupersulfat 10%	+	Milchsäure, Heiss	x
		Kupersulfat 50%	+	Mineralöl	(+)
		Lack	-	Mobil 24 DTE	-
		Lactams-Amino Acids	x	Mobil HF	-
		Lack	-	Mobil Delvac 1100, 1110, 1120, 1130	-
		Lacklösungsmittel	-	Mobil Nyvac 20 und 30	+
		Lauge	(+)	Mobil Velocite C	-
		Leim	+	Mobilgas WA200, Typ A, Automatic	(-)
		vom Typ abhängig		Trans. Fluid	
		Lavendelöl	-	Mobil Öl SAE 20	+
		Lebertran	(+)	Mobiltherm 600	-
		Lehigh X1169	-	Mobilux	-
		Lehigh X1170	-	Monobrombenzen	-
		Leinöl	+	Monochlorbenzen	-
		Leigroin	U	Monoethanolamin	(+)
		(Petrolether oder Benzin)		Monomethylaniline	x
		Lime Bleach	(+)		
		Lindol, Hydraulic Fluid (Phosphate Ester Typ)	(-)		
		Linolsäure	(+)		
		Liquimoly	-		
JP 3 (MIL-J-5624)	-	Lösungsmittel für	-		

Monomethylether	x	Pflanzliches Öl	+	Pyranol, Transformer Oil	-
Monomethylhydrazin	-	Ölsäure	-	Pyranol	-
Mononitrotoluen & Dinitrotoluen (40/60 Mix.)	-	Tierisches Öl (Specköl)	(+)	Pydraul, 10E, 29ELT	-
Monovinylacetylene	(+)	Oleum (Rauchende Schwefelsäure)	-	Pydraul, 30E, 50E, 65E, 90E	-
Mopar Bremsflüssigkeit	(-)	Oleum Spiritus	-	Pydraul, 115E	-
N-Heptan	-	Olivenöl	(+)	Pydraul, 230E, 312C, 540C	-
N-Hexaldehyd	(+)	Oronite 8200	-	Pyridine Oil	-
Naphthalen	-	Oronite 8515	-	Pyrogard 42, 43, 53, 55 (Phosphate Ester)	-
Naphthensäure	-	Orthochloro Ethyl Benzene	-	Pyrogard, C, D	(+)
Natriumacetat	-	Orthochlorethylbenzen	-	Pyroligninsäure	x
Natriumcarbonat	+	OS 45 Type III (OS45)	-	Pyrolube (+)	(+)
Wasserfreies Natriumcarbonat	+	OS 45 Type IV (OS45-1)	-	Pyrral	(+)
Natriumborax	+	OS 70	-	Quecksilber	+
Natriumchlorid	+	Oxalsäure	(+)	Quecksilberchlorid	+
Natriumcyanid	+	Ozon	+	Quecksilberdampf+	-
Natriumhydrogencarbonat	+	P-S-661b	-	RJ-1 (MIL-F-25558)	-
Natriumhydrogensulfit	+	P-D-680	-	RP-1 (MIL-R-25576)	-
Natriumhydroxid	(+)	Palmitinsäure	-	Rapsöl	-
Natriumhypochlorit	(+)	Paraffinöl	-	Red Oil (MIL-H-5606)	-
Natriumkuchen	+	Par-al-Keton	-	Red Line 100 Oil	-
Natriummetaphosphat	x	Parker O Lube	(+)	Ricinusöl, Kastoröl	+
Natriumnitrat	-	Pentan, 2 Methyl	-	Rinderfussöl	(+)
Natriumperoxid	-	Pentan, 2-4 Dimethyl	-	Rohzucker	+
Natriumperoxoborat	(+)	Pentan, 3 Methyl	-	Rübenzucker	+
Natriumphosphat, einwertig-	-	N-Pentan	-	Saccharoselösung	+
Natriumphosphat, zweiwertig	-	Perchlorsäure	-	Salicylsäure	x
Natriumphosphat, dreiwertig	+	Perchloroethylen	-	Salmiak	(+)
Natriumsalz	+	Flüssiges Petroleumgas (LPG)	(-)	Salpetersäure (1) 3 Molar	-
Natriumsilicat	-	Phenol	-	Salpetersäure verdünnt	(+)
Natriumsulfat	+	Phenol, 70%/30% H2O	-	Salpetersäure (1))	-
Natriumsulfid	+	Phenol, 85%/15% H2O	-	rot-rauchende (RFNA)	-
Natriumsulfit	+	Phenylhydrazin	x	Salpetersäure (1) gehemmt	-
Natriumthiosulfat	+	Phoron	-	rot-rauchende (IRFNA)	-
Neon	+	Phosphorsäure 20%	(+)	Chlorierte Salzlauge	-
Nevillesäure	-	Phosphorsäure 45%	-	Salzlauge, Sole	x
Nickelacetat	-	Phosphorsäure, 3 Molar	(+)	Salzwasser	+
Nickelchlorid	+	Phosphorsäure, Konzentriert	(-)	Santo Safe 300	+
Nickelsalz	+	Phosphorsäuretricresylester	(-)	Flüssiger Sauerstoff	-
Nickelsulfat	+	Phosphortrichlorid	-	Sauerstoff, Kalt	+
Nitric Acid (1) Konzentriert	-	Pökelsalzlösung	-	Sauerstoff, Kalt 200-300°F (+)	-
Nitrobenzen	-	Pikrinsäurelösung	-	Leichtes Schmierfett	-
Nitrobenzin	x	Pikrinsäure, schmelzflüssig	-	Schmieröl, Diester	-
Nitroethan	-	Pinen	-	Schmieröl	(+)
Nitrogen Tetroxide (N2O4) (1)	-	Piperdin	-	Petroleumbasis	-
Nitromethan	-	Pneumatic Service	-	Schmieröl	(+)
Nitroprophan	-	Polyvinylacetatemulsion	-	SAE 10, 20, 30, 40, 50	-
NMP	-	Prestone Antifreeze	+	Schneidöl	-
O-A548A	(+)	PRL-High Temp. Hydr. Oil	(+)	Schwefel	-
O-T-634b	-	Propan	-	Schwefelchlorid	(-)
Octachlortoluene	-	Propanpropionitril	-	Schwefeldioxid, flüssig	(+)
Octadecan	-	Propylacetat	-	Schwefeldioxid, trocken	(+)
N-Octan	-	N-Propyl Aceton	-	Schwefeldioxid	(+)
Octylalkohol	(+)	Propylalkohol	+	unter Druck verflüssigt	(+)
		Propylnitrat	-	Schwefelhexafluorid	+
		Propen	-	Schwefelkalk	+
		Propylenoxid	-	Schwefellauge	-

Rauchende Schwefelsäure	-	Sunoco All Purpose Grease	-	Tributylphosphate	x
Schwefelsäure, Verdünnt	-	Sunoco Fire resist. Hydr. Fluid	X	Trichloressigsäure	x
Schwefelsäure, Konzentriert	-	Super Shell Gas	-	Trichloroethan	-
Schwefelsäure, 20% Oleum	-	Swan Finch EP Lube	-	Trichlorethen	-
Schwefelsäure, 3 Molar	-	Swan Finch Hypoid-90	-	Triethanolamin	x
Schwefelhaltige Säure	-	TT-N-95a	-	Triethylaluminium	x
Schwefeltrioxid	(+)	TT-N-97B	-	Triethylborane	x
Schweinefett	(+)	TT-I-735b	+	Trifluorethan	-
Tierisches Fett	-	TT-S-735, Type I	-	Trinitrotoluen	x
Seifenlauge	+	TT-S-735, Type II	-	Trinkwasser	+
Senfgas +Shell	-	TT-S-735, Type III	-	Trioctylphosphat	(-)
Alvania	(+)	TT-S-735, Type IV	-	Tripolyphosphate	(-)
Grease #2	-	TT-S-735, Type V	-	Tungöl	-
Shell Carnea 19 and 29	x	TT-S-735, Type VI	(-)	Chinaholzöl	-
Shell Diala	-	TT-T-656b	(-)	Turbinenöl	-
Shell Iris 905	-	Tar Bituminous	(-)	Turbinenöl #15 (MIL-L-7808A)	-
Shell Iris 3XF Mine	x	Terpentin	(+)	Turbo Öl #35	-
Fluid (Fire Resist. Hydr.)	-	Terpineol	-	Ucon Hydrolube J-4	+
Shell Iris Tellus #27, Pet Base	-	Tertiärer Butylalkohol	x	Ucon Lubricant LB-65	+
Shell Iris Tellus #33	-	Tertiärer Butylcatechin	(+)	Ucon Lubricant LB-135	+
Shell Iris UMF (5% Aromatic)	-	Tertiärer Butylmercaptan	x	Ucon Lubricant LB-285	+
Shell Lo Hydrax 27 and 29	-	Tetrabromomethan	-	Ucon Lubricant LB-300	+
Shell Macoma 72	-	Tetrabutyltitanat	-	Ucon Lubricant LB-625	+
Silbernitrat	+	Tetrachlorethen	x	Ucon Lubricant LB-1145	+
Silicatester	-	Tetraethylblei	x	Ucon Lubricant 50-HB100	+
Silikonschmieröl	(-)	Tetraethylblei "Mischung"	x	Ucon Lubricant 50-HB260	+
Silikonöl	(-)	Tetrahydrofuran	x	Ucon Lubricant 50-HB660	+
Sinclair Opaline CX-EP Lube	-	Tetralin	-	Ucon Lubricant 50-HB5100	+
Skelly, Solvent B, C, E	x	Texaco 3450 Gear Oil	(-)	Ucon Öl LB-385	+
Skydrol 500	(-)	Texaco Capella A and AA	-	Ucon Öl LB-400X	+
Skydrol 7000	(-)	Texaco Meropa #3	-	Ucon Öl 50-HB-280X	+
Socony Mobil Type A	-	Texaco Regal B	(+)	Polyacrylon Glycol Deriv.)	-
Socony Vacuum 1 AMV AC78 (grease)	-	Texaco Uni-Temp. Grease	(+)	Univis 40 (Hydr. Fluid)	-
Socony Vacuum PD959B	-	Texamatic "A" Transmission Oil	(+)	Univolt #35 (Mineral Oil)	-
Sojaöl	+	Texamatic 1581 Fluid	(-)	VV-B-680	-
Sovasol #1,2 and 3	-	Texamatic 3401 Fluid	(-)	VV-G-632	(-)
Sovasol #73 and 74	-	Texamatic 3525 Fluid	(-)	VV-G-671c	(-)
Spry	+	Texamatic 3528 Fluid	(-)	VV-H-910	-
Standartöl, Mobilube GX90-EP Lube	-	Texas 1500 Oil	(+)	VV-I-530a	(-)
Stauffer 7700	-	Thiokol TP-90B	x	VV-K-211d	-
Stearinsäure	(+)	Thiokol TP-95	x	VV-K-220a	-
Steinkohlenkreosot	-	Thionylchlorid	x	VV-L-751b	-
Stickstoff	+	Tidewater Oil-Beedol	(+)	VV-L-800	(-)
Stoddard Solvent	-	Tidewater Oil-Multigear 140, EP Lube	-	VV-L-820b	(-)
Strahlung	(-)	Titaniumtetrachlorid	-	VV-L-825a, Typ I	(-)
Styren	-	Toluol	-	VV-L-825a, Typ II	(-)
Styren (Monomer)	-	Toluoldiisocyanid	-	VV-L-825a, Typ III	-
Schwarze Sulfatlauge	(+)	Transformeröl	(+)	VV-O-526	(-)
Sulfitlauge	-	Transmissionfluid Typ A	(+)	VV-P-216a	(-)
Sunoco SAE 10	(+)	Triacetin	x	VV-P-236	-
Sunoco #3661	-	Triaryl Phosphat	(-)		
		Tributylmercaptan	-		

Versilube Greases	(-)
Vinylchlorid	x
Wagner 21B	(-)
Bremsflüssigkeit	
Waschlauge	+
Wasser	+
Wasserstoffgas, Kalt	(-)
Wasserstoffgas, Heiss	(-)
Wasserstoffperoxid (1)	+
Wasserstoffperoxid	(+)
90%	
Wasserstoffsulfid, trocken	(-)
Kalt	
Wasserstoffsulfid, trocken	(-)
Heiss	
Wasserstoffsulfid, flüssig,	(-)
Kalt	
Wasserstoffsulfid, flüssig,	(-)
Weinsäure	+
Wemco C	-
Whiskey und Weine	+
Wolmarsalz	+
Xenon	+
Xylol	-
Xylidenes-Mixed-	-
Aromatic Amines	
Zeolith	x
Zinkacetat	-
Zinkchlorid	x
Zinksalz	+
Zinksulfat	+
Zinnchlorid	(+)
Zinnchlorid 50%	(+)
Zinnchlorid	(+)

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt Würth im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Würth entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Würth schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen.